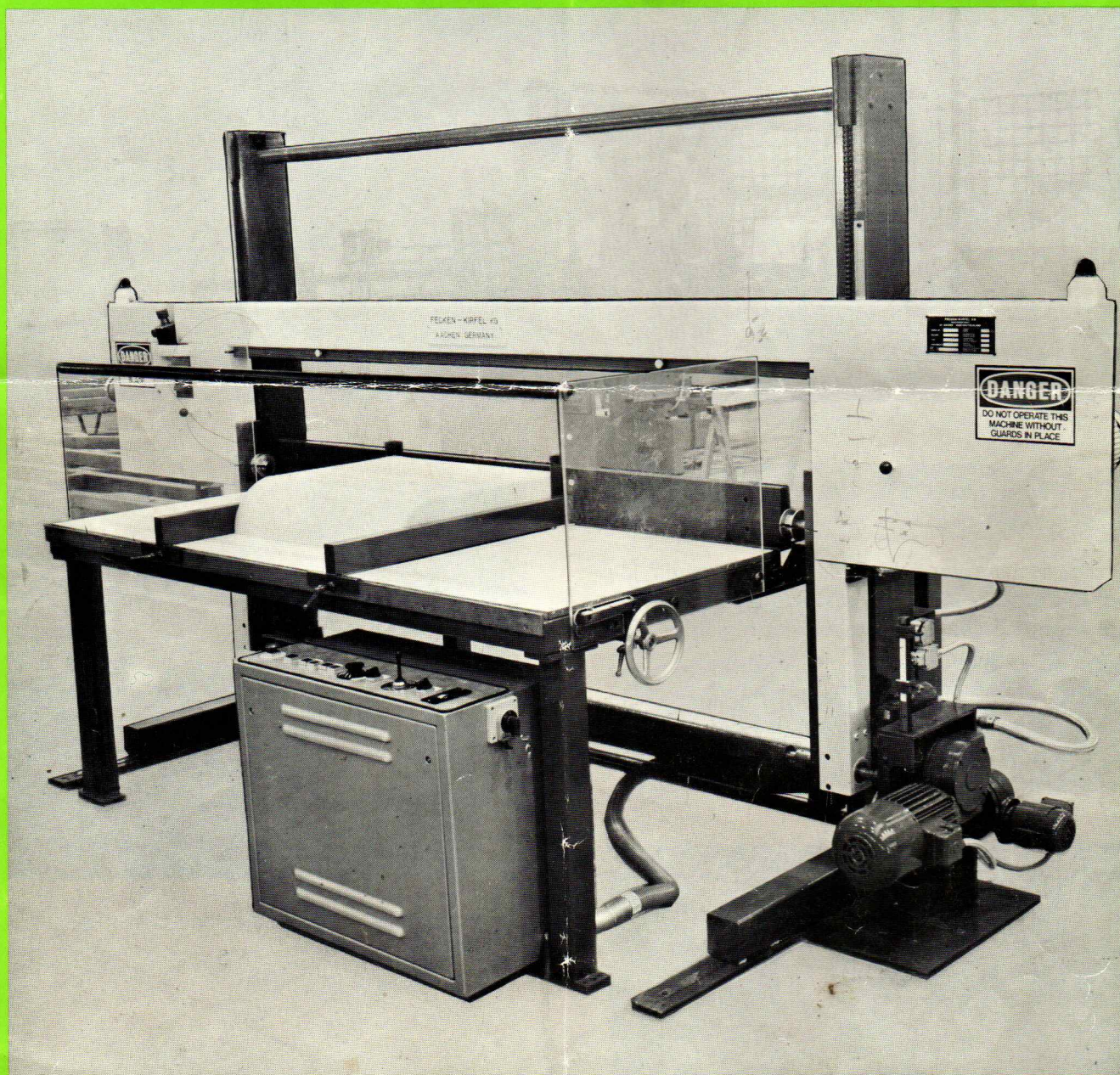


MACHINE AUTOMATIQUE A ARRONDIR LES BORDS

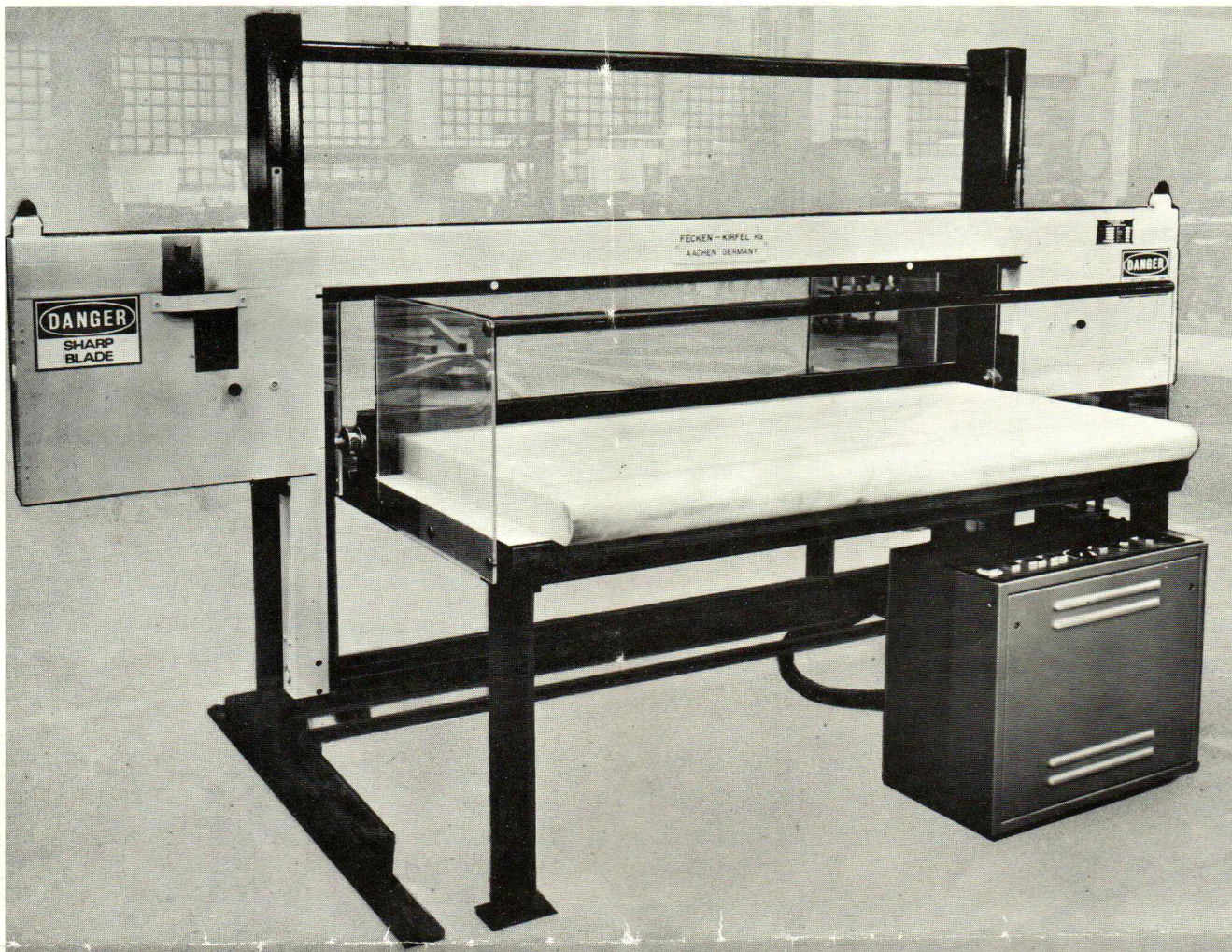
des coussins & matelas
en mousse souple

C4



FECKEN-KIRFEL KG

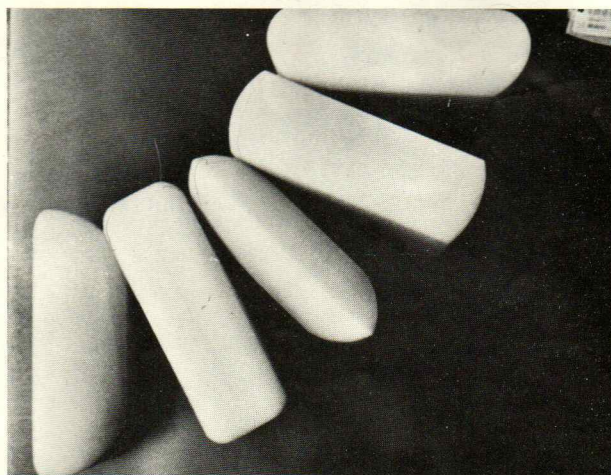
Ateliers de construction mécanique



Application

Cette machine, modèle C 4, sert à arrondir les bords de coussins et de matelas en mousse de polyuréthane souple. Le rayon est réglable, sans graduations, entre 30 mm & 150 mm.

Le couteau ruban à mouvement rotatif travaille rapidement et économiquement (les déchets peuvent être utilisés) et des outils additionnels ne sont pas nécessaires.



Des coupes faites sur la machine C 4 ▲

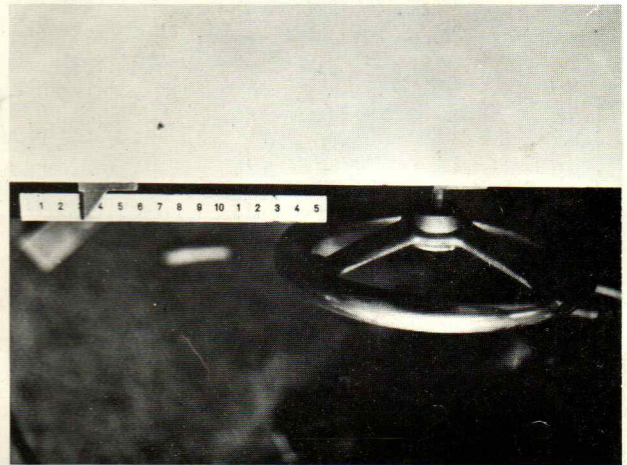
◀ Dans le cas de coussins avec entaille, l'entaille ne se fait qu'au milieu du coussin.



Butées latérales avec dispositif pour entailler les coussins. Les deux butées sont facilement réglable et peuvent être enlevées si nécessaire. Le coussin n'est entaillé qu'au milieu, ce qui garantit une utilisation ultérieure des coussins coupés selon les besoins exigés.

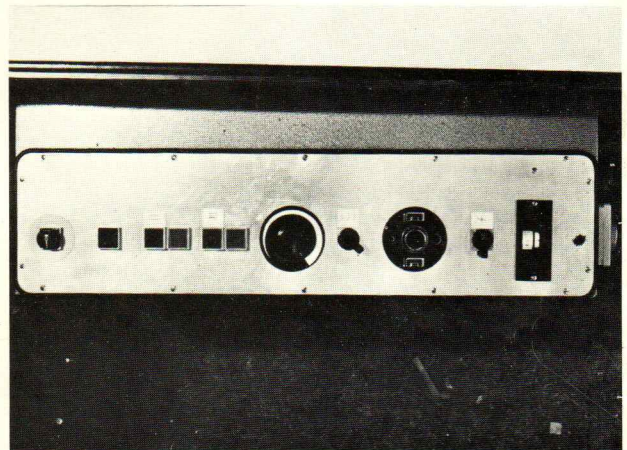
L'ajustage de la machine est simple.

La pré-sélection des rayons et des dimensions se fait par volant à main et came de distribution.

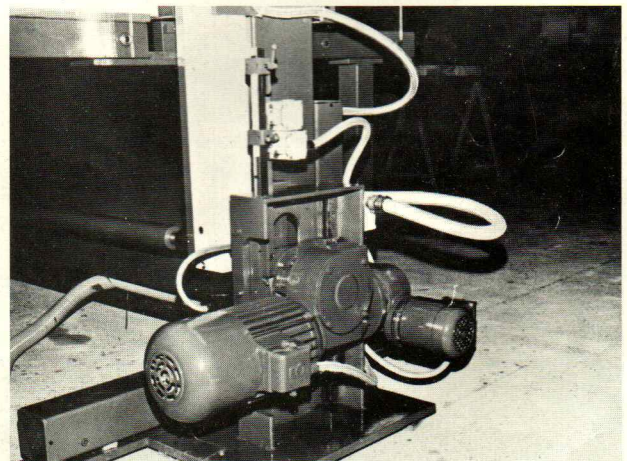


L'ajustage de la machine se fait par interrupteur à quatre pôles et interrupteur de sélection par programme depuis le pupitre de commande.

On peut choisir un fonctionnement automatique ou par coupes individuelles. Avec le fonctionnement automatique, les écarts entre les coupes sont ajustables sans graduations.



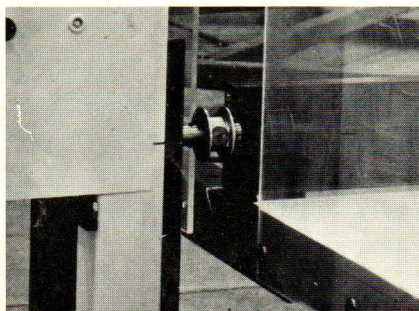
Le bloc de commande comprend les moteurs de réglage ainsi que le moteur de coupe. Le moteur de coupe est muni d'un frein automatique et ajustable, ce qui garantit un démarrage et un arrêt souple et sans chocs.



Construction

La machine automatique à arrondir les bords des coussins à rayon réglable est de construction solide. L'agrégat de coupe est guidé par des colonnes carrées. La table est faite d'un panneau aggloméré de bois surfacé de stratifié, fixée sur un cadre stable de tubes carrés. La machine peut être livrée en largeurs de travail de 2200 mm et 1200 mm.

Couteau ruban



Guidage du couteau ▲

La machine travaille avec un couteau ruban rotatif qui tourne automatiquement pendant la coupe. Nos automates photosensibles de coupe en

forme travaillent depuis des années avec le dispositif de torsion du couteau qui a fait ses preuves. La machine peut opérer avec un couteau

lisse ou avec un couteau à dents. Le changement du couteau se fait en 5 minutes environ. Les deux couteaux sont livrés avec la machine.

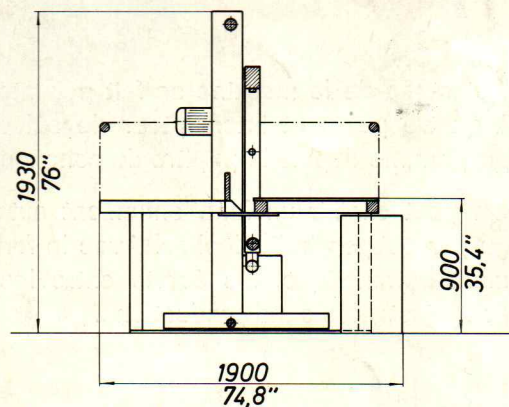
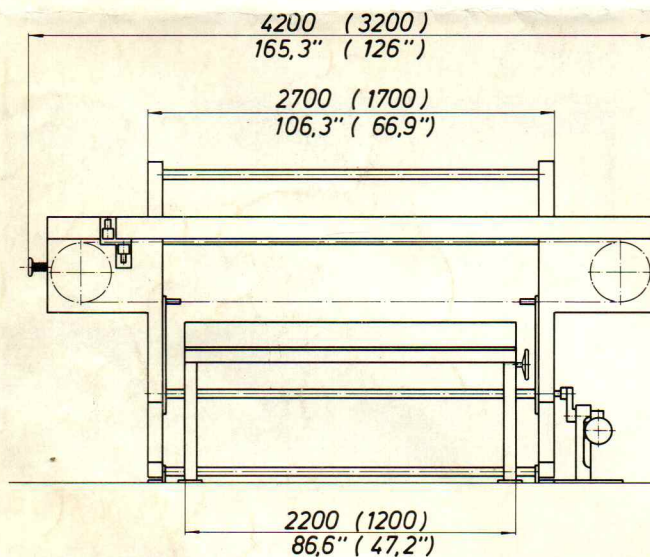
Dispositif de meulage du couteau

Pendant le fonctionnement de la machine, le couteau lisse doit être affûté continuellement et le couteau à dents de temps en temps. La machine C 4 est munie d'un dispositif de meulage du couteau, comprenant des meules boisseau entraînées.

Commande du couteau:

La commande du couteau ruban est faite par un moteur à engrenages triphasé qui est relié par une bride à un volant. Le diamètre du volant est de 400 mm.

Dimensions de la machine C 4



A cause du développement progressif, nous nous permettons de réserver des modifications des données techniques dans ce prospectus. Notre entreprise, qui a été fondée en 1870, est spécialisée dans la construction et fabrication de machines à refendre, à couper et à scier. Notre programme de fabrication comprend encore des machines à refendre à couteau-ruban pour la refente de plaques et de blocs, des machines à couper verticalement et obliquement, des automates photosensibles de coupe en forme, des machines à dérouler à couteau-ruban pour dérouler des cylindres, des machines à couper transversalement, des machines à couper des bandes et des machines à scier verticalement.

FECKEN-KIRFEL KG - Ateliers de construction mécanique - D 51 Aachen - R. F. A.
Goebelgasse 1-15 · Téléphone 1 69 31 · Télex 832 759

Filiales: Fecken-Kirfel America Inc.

521 Commerce Street · Franklin Lakes · N.J. 07417 USA · Tel. (201) 337-8484 · Telex 130-378

Indumaplast Ltda. Caixa Postal 9754 · São Paulo · Brasil · Telefon 323979 (93-4590)